

Carrytank® PICK-UP line

NEW

[IT] Contenitori in polietilene specifici per il trasporto su autocarri pick-up di gasolio, in esenzione totale secondo 1.1.3.1c ADR, e di AdBlue®.

[EN] Polyethylene tank for Diesel fuel transport on pick-up vehicles, in exemption from ADR according to paragraph 1.1.3.1.C, and DEF.

01



1. Gruppo travaso gasolio (mod. 330 e 440).
Fuel transfer unit for Diesel (mod. 330 and 440).
2. Gruppo travaso gasolio e AdBlue® (mod. 400+50).
Transfer unit for Diesel and AdBlue®/DEF (mod. 400+50).
3. Coperchio lucchettabile.
Lockable lid.

La serie speciale Pick-up dei serbatoi Carrytank® 330, 440 e 400+50 è studiata appositamente per essere installata all'interno dei cassoni dei veicoli pick-up; i serbatoi di questa serie hanno una base di dimensione ridotta rispetto alla serie Carrytank® standard tale da consentire una agevole installazione tra i passaruota del cassone. Per le caratteristiche costruttive dei modelli Carrytank® 330 e 440 per il trasporto del solo gasolio consultare pag. 10, per il modello Carrytank® 400+50 combinato per il trasporto di gasolio ed AdBlue® consultare pag. 12.

The special product line "Pick-up" which includes models Carrytank® 330, 440 and 400+50 has been properly designed to be easily installed into the back of a pick-up vehicle; this range of tanks is provided with a narrow base to allow the installation between the wheel arches of the back of the pick-up. For any further information concerning models Carrytank® 330 and 440 please see page n. 10, regarding model Carrytank® 400+50 please check page n. 12.

CARATTERISTICHE PRINCIPALI:

- Spessore medio serbatoio: 6,5 mm.
- Tappo di carico in alluminio da 2" con valvola di sicurezza integrata.
- Indicatore di livello (solo serbatoio Diesel).
- Filtro in aspirazione (solo serbatoio Diesel).

MAIN FEATURES:

- Wall thickness: 6,5 mm.
- Aluminum filling plug, size 2", equipped with emergency vent valve (air vent valve).
- Level indicator (only Diesel compartment).
- In-Line filter (only Diesel compartment).

ALLESTIMENTI:

Configurazione standard modello Z1:

- Pompa Mod. DEVIL40 12 o 24 Volt con portata 40 lt/min. per comparto gasolio.
- Pompa sommersa 12V 15lt/min. per comparto AdBlue® (mod. 400+50 Pick-up).
- 4 mt di tubo flessibile per gasolio e solo mod. 400+50 Pick-up 4 metri di tubo flessibile per AdBlue®.
- Pistola automatica per gasolio.
- Pistola manuale per AdBlue® (mod. 400+50 Pick-up).
- 4 mt di cavo elettrico e pinze per il collegamento alla batteria di alimentazione.
- Optional: contalitri digitale M 24 per gasolio.
- Optional: filtro separazione acqua per gasolio.

Configurazione modello Z2:

- Pompa Mod. DPUMP 12 o 24 Volt con portata 70 lt/min. per comparto gasolio.
- Pompa sommersa 12V 15lt/min. per comparto AdBlue® (mod. 400+50 Pick-up).
- 4 mt di tubo flessibile per gasolio e solo mod. 400+50 Pick-up 4 metri di tubo per AdBlue®.
- Pistola automatica per gasolio.
- Pistola manuale per AdBlue® (mod. 400+50 Pick-up).
- 4 mt di cavo elettrico e pinze per il collegamento alla batteria di alimentazione.
- Optional: contalitri digitale M 24 per gasolio.
- Optional: filtro separazione acqua per gasolio.

Configurazione modello Z30V:

- Pompa Mod. DEVIL55 230v. con portata 50 lt/min per comparto gasolio.
- Pompa Sommersa 12V 15lt/min. per comparto AdBlue® (mod. 400+50 Pick-up).
- 4 mt di tubo flessibile per gasolio e solo mod. 400+50 Pick-up 4 metri di tubo per AdBlue®.
- Pistola automatica per gasolio.
- Pistola Manuale per AdBlue® (mod. 400+50 Pick-up).
- 1,80 mt di cavo elettrico per collegamento a 230v dotato di spina Schuko per gasolio.
- 4 mt di cavo elettrico e pinze per il collegamento alla batteria di alimentazione per AdBlue® (mod. 400+50 Pick-up).
- Optional: contalitri digitale M 24 per gasolio.
- Optional: filtro separazione acqua per gasolio.

OUTFITTINGS:

Standard configuration model Z1:

- DC fuel transfer pump, mod. DEVIL40 (12 or 24 V), flow rate 40 l/min for Diesel compartment.
- Submersible pump 12V, flow rate 15 l/min for AdBlue®/DEF compartment (mod. 400+50 Pick-up).
- 4 m of hose for Diesel fuel and only mod. 400+50 Pick-up 4 m of hose for AdBlue®/DEF.
- Automatic nozzle for Diesel fuel and only mod. 400+50 Pick-up manual nozzle for AdBlue®/DEF.
- 4 m of battery power cable and clamps for battery connection.
- Optional: digital flow meter for Diesel fuel, mod. M24.
- Optional: water separator filter for Diesel fuel.

Configuration model Z2:

- DC fuel transfer pump, mod. DPUMP (12 or 24 V), flow rate 70 l/min for Diesel compartment.
- Submersible pump 12V, flow rate 15 l/min for AdBlue®/DEF compartment (mod. 400+50 Pick-up).
- 4 m of hose for Diesel fuel and only mod. 400+50 Pick-up 4 m of hose for AdBlue®/DEF.
- Automatic nozzle for Diesel fuel and only mod. 400+50 Pick-up manual nozzle for AdBlue®/DEF.
- 4 m of battery power cable and clamps for battery connection.
- Opt: digital flow meter for Diesel fuel, mod. M24.
- Optional: water separator filter for Diesel fuel.

Configuration model Z30V:

- AC fuel transfer pump, mod. DEVIL55 (230 V), flow rate 50 l/min for Diesel compartment.
- Submersible pump 12V, flow rate 15 l/min for AdBlue®/DEF compartment (mod. 400+50 Pick-up).
- 4 m of hose for Diesel fuel and only mod. 400+50 Pick-up 4 m of hose for AdBlue®/DEF.
- Automatic nozzle for Diesel fuel and only mod. 400+50 Pick-up manual nozzle for AdBlue®/DEF.
- 1.80 m of power cable with Schuko plug for connection to 230V supply (Diesel fuel).
- 4 m of battery power cable and clamps for battery connection AdBlue®/DEF (mod. 400+50 Pick-up).
- Opt: digital flow meter for Diesel fuel, mod. M24.
- Optional: water separator filter for Diesel fuel.

CAPACITÀ E DIMENSIONI:

CARRYTANK® 330 PICK-UP

- Capacità: 330 L.
- Dimensioni totali: mm 1200x800x700h.
- Dimensioni base d'appoggio: mm 1010x770.
- Peso a vuoto: 32 Kg.
- Peso a vuoto con gruppo pompa 12V: 44 Kg.

CARRYTANK® 440 PICK-UP

- Capacità: 440 L.
- Dimensioni totali: mm 1200x800x830h.
- Dimensioni base d'appoggio: mm 1010x770.
- Peso a vuoto: 40 Kg.
- Peso a vuoto con gruppo pompa 12V: 52 Kg.

CARRYTANK® 400+50 PICK-UP

- Capacità serbatoio Diesel: 400 L.
- Capacità serbatoio AdBlue®: 50 L.
- Dimensioni totali: mm 1200x800x830h.
- Dimensioni base d'appoggio: mm 1010x770.
- Peso a vuoto: 45 Kg.
- Peso a vuoto coi gruppi pompa 12V: 57 Kg.

VOLUME AND DIMENSIONS:

CARRYTANK® 330 PICK-UP

- Capacity: 330 L.
- Total dimensions: mm 1200x800x700h.
- Base dimensions: mm 1010x770.
- Empty weight: 32 Kg.
- Empty weight with transfer unit 12V: 44 Kg.

CARRYTANK® 440 PICK-UP

- Capacity: 440 L.
- Total dimensions: mm 1200x800x830h.
- Base dimensions: mm 1010x770.
- Empty weight: 40 Kg.
- Empty weight with transfer unit 12V: 52 Kg.

CARRYTANK® 400+50 PICK-UP

- Capacity Diesel compartment: 400 L.
- Capacity AdBlue®/DEF compartment: 50 L.
- Total dimensions: mm 1200x800x830h.
- Base dimensions: mm 1010x770.
- Empty weight: 45 Kg.
- Empty weight with transfer units 12V: 57 Kg.

Codice prodotto / Product Code

C	A	R	R	T	A	N	K	P	I	C	K	P	I	C	X	X	X	X	X	X		
Modello Model	Contalitri Meter M24 = mod. M24										Colore Color E04 = giallo/grigio Yellow/grey C21 = blu/grigio blue/grey B22C = grigio/grigio grey/grey B22G = grigio/giallo grey/yellow				B22B = grigio/blu grey/blue C12 = blu/blu blue/blue C21E = blu/giallo blue/yellow ROSG = rosso/grigio red/grey				Vtaggio Voltage 01 = 12 V 02 = 24 V		Lunghezza tubo Hose length 04 = 4 m 06 = 6 m	



Accessori / Accessories



COD. FLT60MB

Filtro
Filtro a rete in acciaio INOX da 60 µm, corpo e testata in alluminio. Abbinabile solo alla pompa con portata massima 40 L/min.

Strainer
Strainer filter for fuel, stainless steel filtering element 60 µm, aluminium bowl and head. It can be installed only with DC pump with max. flow rate 40 l/m.

COD. FLTSEPH2060

Filtro ad assorbimento acqua
Filtro a cartuccia ad assorbimento di acqua. Capacità filtrante 30 µm.

Water absorbing filter
Water absorbing filter. Micro rating: 30 µm.



COD. CTLM24

Contalitri digitale mod. M24, per gasolio.
Digital fuel meter, mod. M24, for Diesel Fuel.



COD. ESFILTER

Filtro
Filtro a cartuccia con elemento filtrante removibile, realizzato da Emiliana Serbatoi, per gasolio, benzina ed etanolo.

Strainer
Cartridge filter with removable cartridge, developed by Emiliana Serbatoi, for Diesel fuel, Gasoline and Ethanol.



COD. CARRY440YSUMP

Bacino di contenimento
Bacino di contenimento per uso a terra, capacità pari al 100% del volume del serbatoio, realizzato in acciaio al carbonio. Dimensioni: 130x90xh40 cm.

Retention Basin
Retention basin for ground use, 100% tank's volume capacity, made in carbon steel. Dimensions: 130x90xh40 cm.

Carrytank 330

Piano di carico Loading scheme	
N. pezzi per spedizione Nr. pcs for delivery	
Container 20"	-
Container 40"	-
Container 40" HC	75
Std truck 2700h mm	102

Carrytank 440 - 400+50

Piano di carico Loading scheme	
N. pezzi per spedizione Nr. pcs for delivery	
Container 20"	-
Container 40"	-
Container 40" HC	75
Std truck 2700h mm	102